

СТОИМОСТЬ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ АГРЕГАТОВ,
руб., вкл. НДС 20% от 29.01.2024

№ п/ п	Модель агрегата	Фильтр.- элемент кассета из полиэстера, М6	Фильтр.- элемент кассета из полиэстера, F9	Фильтр.- элемент кассета из целлюлозы, F9	Произво- дительность, м ³ /час	Мощность эл. двигателя, кВт
	1	2	3	4	5	6
1	ПФЦ-1250КР	133 900	135 000	134 300	1250	0,75
2	ПФЦ-1250КР с част.	160 200	161 300	160 600	1250	1,1
3	ПФЦ-2000К	98 300	99 400	98 600	2000	1,5
4	ПФЦ-2000КР	138 200	139 300	138 600	2000	1,5
5	ПФЦ-3000К	157 000	159 400	157 700	3000	3
6	ПФЦ-4000К	173 400	175 800	174 200	4000	4
7	ПФЦ-4000КР	241 200	243 500	242 000	4000	4
8	ПФЦ-5000К	188 400	190 800	189 200	5000	5,5
9	ПФЦ-5000КР	256 400	258 700	257 200	5000	5,5
10	ПФЦ-8000КР	387 300	392 100	388800	8000	11
11	ПФЦ-8000КРК	-	559 600	556 300	8000	11
12	АПРК-1200	113 900	115 000	114 200	1200	1,5
13	АПРК-1600	156 100	158 500	156 800	1600	3

ВНИМАНИЕ!

-  Не допускать заполнение пылесборного (мешка) более, чем на 75%.
-  Останавливать агрегат каждые 2 (два) часа для регенерации кассеты.
-  Продувать кассеты пневмопистолетом, не снимая с агрегата, не менее 2-х раз в неделю, в течение 5 минут каждую кассету.

НАЗНАЧЕНИЕ:

ПФЦ-К, с ручной регенерацией
 Для станков с низким аэродинамическим сопротивлением, не более 600 Па
 С небольшим объемом отходов
 Мелкодисперсная пыль F9 ≥ 0,4 мкм,
 M ≥ 1,0 мкм

ВНИМАНИЕ!

-  Мягкий контейнер (биг-бег) устанавливать на европоддон (для ПФЦ-8000).
-  Не допускать заполнение пылесборного (мешка) и контейнера (биг-бега для ПФЦ-8000) более, чем на 75%.
-  Останавливать агрегат каждые 2 (два) часа для регенерации кассеты.
-  Продувать кассеты пневмопистолетом, не снимая с агрегата, не менее 2-х раз в неделю, в течение 5 минут каждую кассету.

НАЗНАЧЕНИЕ:

ПФЦ-КР с автоматической регенерацией (с частотным преобразователем)
 Для станков со средним аэродинамическим сопротивлением, не более 2000 Па
 Со средним объемом отходов
 Мелкодисперсная пыль: F9 ≥ 0,4 мкм,
 M ≥ 1,0 мкм

ВНИМАНИЕ!

-  Мягкий контейнер (биг-бег) устанавливать на европоддон (для ПФЦ-8000).
-  Не допускать заполнение пылесборного (мешка) и контейнера (биг-бега для ПФЦ-8000) более, чем на 75%.
-  Останавливать агрегат каждые 2 (два) часа для регенерации кассеты.
-  Продувать кассеты пневмопистолетом, не снимая с агрегата, не менее 2-х раз в неделю, в течение 5 минут каждую кассету.

НАЗНАЧЕНИЕ:

ПФЦ-КР, с автоматической регенерацией
 Для станков с низким аэродинамическим сопротивлением, не более 1 400Па
 Со средним объемом отходов
 мелкодисперсная пыль F9 ≥ 0,4 мкм,
 M ≥ 1,0 мкм

ВНИМАНИЕ!

-  Мягкий контейнер (биг-бег) устанавливать на европоддон.
-  Не допускать заполнение контейнера (биг-бега) более, чем на 75%.
-  Останавливать агрегат каждые 2 (два) часа для регенерации кассеты.
-  Продувать кассеты пневмопистолетом, не снимая с агрегата, не менее 2-х раз в неделю, в течение 5 минут каждую кассету.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Агрегат ПФЦ- 8000КРК, Фильтроциклон ФЦ-РК
 Для станков со средним и высоким аэродинамическим сопротивлением, до 3500 Па. Со средним и большим объемом отходов. Мелкодисперсная пыль F9 ≥ 0,4 мкм, M ≥ 1,0 мкм

Сравнительные характеристики фильтровальных материалов

Целлюлоза (с поверхностным слоем из нановолокон)

Класс очистки - F9 эффективность очистки от пыли $\leq 0,3$ мкм – 99 %

Аэродинамическое сопротивление - среднее

Механическая прочность - невысокая

Способность к регенерации-удовлетворительная

Полиэстер

Класс очистки - M6 эффективность очистки от пыли ≤ 5 мкм – 93%

Аэродинамическое сопротивление - среднее

Механическая прочность - высокая

Способность к регенерации-хорошая

Полиэстер (с поверхностным слоем из нановолокон)

Класс очистки - F9 эффективность очистки от пыли $\leq 0,3$ мкм – 99 %

Аэродинамическое сопротивление - среднее

Механическая прочность - высокая

Способность к регенерации-хорошая