

СТОИМОСТЬ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ АГРЕГАТОВ,

руб., вкл. НДС 20% от 08.05.2024г.

№ п/ п	Модель агрегата	Фильтр-элемент кассета из полиэстера, М6	Фильтр-элемент кассета из полиэстера, F9	Фильтр-элемент кассета из целлюлозы, F9	Производительность, м³/час	Мощность эл. двигателя, кВт
	1	2	3	4	5	6
1	ПФЦ-1250КР	139 300	141 500	139 700	1250	0,75
2	ПФЦ-1250КР с част.	166 900	169 100	167 300	1250	1,1
3	ПФЦ-2000К	102 600	104 800	102 900	2000	1,5
4	ПФЦ-2000КР	143 700	145 900	144 100	2000	1,5
5	ПФЦ-3000К	164 300	168 700	165 000	3000	3
6	ПФЦ-4000К	181 200	185 600	181 900	4000	4
7	ПФЦ-4000КР	250 900	255 300	251 700	4000	4
8	ПФЦ-5000К	197 000	201 400	197 800	5000	5,5
9	ПФЦ-5000КР	267 000	271 400	267 800	5000	5,5
10	ПФЦ-8000КР	409 200	418 100	410 600	8000	11
11	ПФЦ-8000КРК	-	595 300	587 800	8000	11
12	АПРК-1200	122 100	124 300	122 400	1200	1,5
13	АПРК-1600	166 400	170 800	167 000	1600	3

ВНИМАНИЕ!

- Не допускать заполнение пылесборного (мешка) более, чем на 75%.
- Останавливать агрегат каждые 2 (два) часа для регенерации кассеты.
- Продувать кассеты пневмопистолетом, не снимая с агрегата, не менее 2-х раз в неделю, в течение 5 минут каждую кассету.

НАЗНАЧЕНИЕ:
ПФЦ-К, с ручной регенерацией
Для станков с низким аэродинамическим сопротивлением, не более 600 Па
С небольшим объемом отходов
Мелкодисперсная пыль F9 ≥ 0,4 мкм, M ≥ 1,0 мкм

ВНИМАНИЕ!

- Мягкий контейнер (биг-бег) устанавливать на европоддон (для ПФЦ-8000).
- Не допускать заполнение пылесборного (мешка) и контейнера (биг-бега для ПФЦ-8000) более, чем на 75%.
- Останавливать агрегат каждые 2 (два) часа для регенерации кассеты.
- Продувать кассеты пневмопистолетом, не снимая с агрегата, не менее 2-х раз в неделю, в течение 5 минут каждую кассету.

НАЗНАЧЕНИЕ:
ПФЦ-КР, с автоматической регенерацией (с частотным преобразователем)
Для станков со средним аэродинамическим сопротивлением, не более 2000 Па
Со средним объемом отходов
Мелкодисперсная пыль: F9 ≥ 0,4 мкм, M ≥ 1,0 мкм

ВНИМАНИЕ!

- Мягкий контейнер (биг-бег) устанавливать на европоддон (для ПФЦ-8000).
- Не допускать заполнение пылесборного (мешка) и контейнера (биг-бега для ПФЦ-8000) более, чем на 75%.
- Останавливать агрегат каждые 2 (два) часа для регенерации кассеты.
- Продувать кассеты пневмопистолетом, не снимая с агрегата, не менее 2-х раз в неделю, в течение 5 минут каждую кассету.

НАЗНАЧЕНИЕ:
ПФЦ-КР, с автоматической регенерацией
Для станков с низким аэродинамическим сопротивлением, не более 1 400 Па
Со средним объемом отходов
Мелкодисперсная пыль F9 ≥ 0,4 мкм, M ≥ 1,0 мкм

ВНИМАНИЕ!

- Мягкий контейнер (биг-бег) устанавливать на европоддон.
- Не допускать заполнение контейнера (биг-бега) более, чем на 75%.
- Останавливать агрегат каждые 2 (два) часа для регенерации кассеты.
- Продувать кассеты пневмопистолетом, не снимая с агрегата, не менее 2-х раз в неделю, в течение 5 минут каждую кассету.

НАЗНАЧЕНИЕ:
Агрегат ПФЦ- 8000КРК, Фильтроциклон ФЦ-РК
Для станков со средним и высоким аэродинамическим сопротивлением, до 3500 Па. Со средним и большим объемом отходов. Мелкодисперсная пыль F9 ≥ 0,4 мкм, M ≥ 1,0 мкм

Сравнительные характеристики фильтровальных материалов

Целлюлоза (с поверхностным слоем из нановолокон)

Класс очистки - F9 эффективность очистки от пыли $\leq 0,3$ мкм – 99 %

Аэродинамическое сопротивление - среднее

Механическая прочность - невысокая

Способность к регенерации-удовлетворительная

Полиэстер

Класс очистки - M6 эффективность очистки от пыли ≤ 5 мкм – 93%

Аэродинамическое сопротивление - среднее

Механическая прочность - высокая

Способность к регенерации-хорошая

Полиэстер (с поверхностным слоем из нановолокон)

Класс очистки - F9 эффективность очистки от пыли $\leq 0,3$ мкм – 99 %

Аэродинамическое сопротивление - среднее

Механическая прочность - высокая

Способность к регенерации-хорошая